Newsletter Nº 06 – Junio de 2019

Cámara Argentina de Fabricantes de Cartón Corrugado

LABORAL

Se firmó el Acuerdo Salarial 2019 del sector de Cartón Corrugado

LAS PARTES SIGNATARIAS DEL CONVENIO COLECTIVO DE TRABAJO DE LA RAMA DE CARTÓN CORRUGADO ACORDARON LA ACTUALIZACIÓN DE LAS ESCALAS SALARIALES

El pasado jueves 30 de Mayo, los representantes paritarios de la Cámara Argentina de Fabricantes de Cartón Corrugado (CAFCCo) y de la Federación de Papel y Cartón (FOEIPCyQ) suscribieron el nuevo acuerdo salarial que tendrá un año de vigencia, desde el 1º de Mayo pasado.

La recomposición contempla un **incremento global del 31%** para los salarios durante todo el periodo, sobre la base de la escala del mes de Abril del presente año.

Los incrementos se dividirán en tres tramos no acumulativos sobre la base salarial anterior, dispuesto de la siguiente manera:

16% DE MAYO DE 2019
8% EN AGOSTO DEL 2019
7% EN OCTUBRE DEL 2019
Las partes acordaron monitorear la evolución de las variables macroeconómicas a lo largo del año y su incidencia sobre los salarios del sector, habiendo dispuesto una reunión para fines del mes de noviembre del corriente año.

Los representantes paritarios de CAFCCo destacaron que más allá de las dificultades del sector ambas partes alcanzaron un acuerdo razonable, que implica una recomposición de los salarios de los trabajadores, sin haber mediado conflictos gremiales entre las partes.

Para ver el acuerdo completo y las escalas salariales, consultar en sección **LABORAL**: AQUÍ

MEDIO AMBIENTE

Los Fabricantes Europeos de Envases de Cartón Corrugado reducen su huella de carbono.

El pasado 6 de junio fue el Día Mundial del Medio Ambiente. En este marco, el sector europeo de fabricantes de cartón ha anunciado que ha conseguido reducir su huella de carbono un 11% en los últimos tres años
Una vez más, y de manera sustancial en este periodo, la Federación Europea de Fabricantes de Cartón (FEFCO), ha logrado establecer el nuevo nivel de huella de carbono de esta industria en 538 kg de CO_2 equivalente por tonelada producida de cartón corrugado en el año 2018.

La medición de la huella de carbono cubre el impacto de carbono desde el principio hasta el fin del ciclo de vida de los envases de cartón, teniendo en cuenta las emisiones de gases de efecto invernadero, fósiles y biogénicos, y las emisiones del cambio directo del uso de la tierra.

Esta cifra positiva representa una ventaja competitiva de este material de envases único, 100% renovable, reciclable y biodegradable, capaz de aportar beneficios para las diferentes áreas de la cadena de consumo: operaciones, logística, calidad, ventas, marketing, responsabilidad social corporativa y desarrollo sostenible.

En el marco de esta fecha marcada en el calendario de las Naciones Unidas para sensibilizar sobre la protección y mejora del medio natural, el desarrollo sostenible es una de las claves del sector. En envases, el cartón corrugado lidera las

opciones que no dañan al planeta. Este material ofrece una alternativa de envase ligero y resistente, versátil, funcional, que se puede imprimir y resulta atractivo para el consumidor, y todo ello con el máximo respeto del entorno.

“Llevamos años trabajando y apostando por la innovación para ofrecer un envase alternativo y superior al plástico, que respete el medio ambiente y que además resulte eficiente y rentable para los fabricantes y los distribuidores. El sector a través de nuestros socios fabricantes, ofrece al mercado una mejora para ayudar a reducir la huella total de carbono del conjunto formado por el producto envasado más el envase”, afirmo el presidente de la Asociación Española de Cartón Ondulado (AFCO), Leopoldo Santorromán.

Ciclo de vida del cartón corrugado
El embalaje de cartón corrugado cuenta con dos atributos únicos que le convierten en referente de sostenibilidad. Por un lado, se trata de materia prima renovable, utilizando como punto de partida la capacidad de los bosques para capturar CO2, y por otro, el reciclado que lo reconvierte en papel y cartón nuevos, retrasa el retorno de este CO2 a la atmósfera.

Referente en sostenibilidad
Durante 2018 las empresas productoras consumieron un total de 3.074 miles de toneladas de papel, para dar valor y servicio a multitud de sectores que confían en el cartón como la opción natural más eficiente para albergar sus productos. Se estima que en 2018 el principal consumo de este material en España correspondió al sector de productos agrícolas, con un 23,3%, seguido de los productos alimenticios, con un 16,4%. Por detrás se encuentran el sector de las bebidas (15%), junto con el del audio, la electrónica y la automoción (8,7%).

En ese sentido, en la solución que pueden aportar las empresas al cambio climático es clave la correcta elección de envases para su actividad.

“Sin cartón no se entiende la economía circular. Somos ejemplo del máximo aprovechamiento de recursos. Nuestro punto de partida es el papel, una materia prima que proviene de la madera de bosques cultivados y del reciclaje de papel y cartón ya usados, por lo que nuestro material vuelve al circuito una y otra vez. La propia Ley de Residuos de 2011 cita al cartón como ejemplo de envase sostenible e insta a su uso cada vez mayor en la distribución comercial”, concluye Santorromán.

Fuente: FEFCO – AFCO

INDUSTRIA

Nuevos controles para los envases en contacto con alimentos dispuesto en el código alimentario Argentino.

En Enero pasado se incorporó el Reglamento del Mercosur para Envases en contacto con alimentos a la legislación con la Resolución Conjunta 01/2019

Para conocer los alcances y obligaciones que implican la nueva normativa, La Revista del Corrugado consultó al Ing. Fabian Delorenzi, Responsable de Laboratorio del Centro de Celulosa y Papel del INTI. Quien participó en la elaboración del mismo representante Argentino y en el desarrollo de técnicas analíticas a fin de evaluar la calidad de los envases.

Para situarnos en el tema: ¿El envase de un alimento es inerte? ¿Puede trasladar sustancias a los alimentos que sean nocivas para la salud?

En el caso de envases celulósicos, el único polímero base que contiene es la celulosa, que es inocua. Además su materia prima es renovable y reciclable. En Argentina cerca del 55% del papel fabricado se produce a partir de reciclado. Tenemos uno de los índices más altos del mundo.
Pero dependiendo del uso hay ciertos aditivos que se agregan durante el proceso de fabricación para conferirle al material ciertas propiedades que pueden ser potencialmente tóxicos para la salud de quien ingiera el alimento.

¿Qué normas deben cumplir los envases celulósicos de los alimentos?

Históricamente debía cumplirse el Código Alimentario Argentino, Al cual se le fueron agregando modificaciones, sobre la base de resoluciones del MERCOSUR.

A nivel regional el INTI trabaja desde hace casi tres décadas formando parte de la Comisión de Alimentos del Mercosur en el impulso de normativas, debido a que estas reglamentaciones regían solamente para envases de materiales plásticos y no así sobre **materiales celulósicos.**

En Marzo del 2016 se concluyó en el ámbito del Mercado Común un nuevo Reglamento especificó para envases celulósicos en contacto con alimentos, del que formé parte de la comisión que lo confeccionó. El mismo unificó las resoluciones anteriores y actualizó los requerimientos de acuerdo a Recomendaciones Alemanas (BfR) y de la FDA que son referencia a nivel de la Unión Europea y los Estados Unido, respectivamente.

En Enero de este año con la Resolución Conjunta 01/2019 se incorporó la normativa a nuestra legislación, modificando el Código Alimentario Argentino.

¿Esa normativa se aplica para los países miembros del Mercosur solamente? Si el envase es para exportarse, se deben cumplir diferentes requisitos?
Es válida a nivel MERCOSUR, pero también aplica para exportar a Europa y EE.UU., ya que están contemplados todos los requerimientos propios de esos mercados en la nueva Reglamentación.

En el caso de que se trate de papel y/o cartón, ¿qué se analiza?
El procedimiento es el siguiente: una vez que el fabricante del envase celulósico acerca al INTI el mismo, se verifica es sí el material celulósico es reciclado o no, ya que a cada una de estos materiales le corresponden procedimientos diferentes. Cuando la fuente es un material no reciclado, el fabricante debe presentar una declaración jurada con los aditivos que aplicó para la producción del papel. En función a la declaración se fijan ensayos de control.

Los ensayos básicos son:

Migración total, es decir todo lo que podría llegar a migrar al alimento, Migración específica: Cuanto migra de metales pesados–estos ensayos tienen un límite establecido por la reglamentación Mercosur-. También la aplicación del método de detección de antraquinona que puede estar presente en la pasta celulósica, y que se suma a la lista de materiales con riesgo cancerígeno como los PCB (Bifenilos Policlorados) y los Clorofenoles.

Si se trata de material reciclado, ¿los estudios son diferentes
En el caso de ser un papel que para producirse se utilizó como materia prima celulosa reciclada, se realizan los mismos ensayos y se suman otros, dada la complejidad que el material tiene en su formación. En este caso se busca evaluar no sólo la migración específica de metales pesados, sino también identificar si contiene tintas, plásticos y ver si se transfirió del papel al alimento algún componente de los mismos, y buscar elementos potencialmente cancerígenos.

En el caso de que el papel reciclado vaya a estar en contacto con un alimento acuoso-graso (como por ejemplo una pizza) se realizan análisis adicionales para detectar Aminas aromáticas primarias (por las tintas), Ftalatos, Bisfenol A y Benzofenonas (por los materiales plásticos) entre otros. Todos estos son compuestos que están incluidos en la última Reglamentación Mercosur.

¿Los requisitos son diferentes dependiendo de los alimentos que va a contener el envase?
Con el desglose de los componentes, se solicita un detalle de los tipo de alimentos que se van a transportar; el tiempo, la temperatura y en función de eso, llevan a cabo la simulación del contacto para los ensayos. Hacemos un ensayo de migración global para saber todo lo que puede llegar a migrar del papel al alimento, lo cual para cada sustancia tiene un límite establecido por la reglamentación Mercosur, y otro específico para medir algún contenido particular”

¿Qué desarrollo llevaron a cabo en el INTI?
En 2013 la recomendación Alemana BfR sumó a la lista de materiales con riesgo cancerígeno nuevas sustancias, como la antraquinona. A raíz de ese cambio, desarrollamos en el Instituto una metodología que no existía en la región, el método de detección de antraquinona, a fin de verificar la presencia de este compuesto tóxico en la celulosa.

¿Cuál es la importancia de la adopción de este tipo de metodología?
Sobre la metodología desarrollada por INTI Celulosa y Papel, que es un avance que permitió contar no solo con un método local para detectar la presencia de la antraquinona en la celulosa sino también impulsar un plan a 5 años para retirar paulatinamente esta sustancia de la producción del papel.

Esta metodología no estaba normalizada en otros países. Para poder aplicarla en el Mercosur realizamos una búsqueda bibliográfica exhaustiva, además de validar los métodos obtenidos de trabajos puntuales de investigación y conseguir muestras en el país para adaptar el método a nuestra coyuntura.

El INTI es el único laboratorio oficial que realiza el control del material celulósico en envases a fin de garantizar la seguridad alimentaria, según lo que dispone el Código Alimentario Argentino. El ensayo

de migración sirve para que el fabricante conozca si su producción cumple o no con los parámetros establecidos.

¿Estos estudios son obligatorios? ¿Los consumidores, podemos estar seguros al consumir un alimento de que su envase, si es de papel o de cartón corrugado, fue testeado?

Estos estudios son de carácter obligatorio y son certificados por el INAL o el SENASA en el caso de tratarse de productos cárnicos o vegetales.

En los supermercados, por ejemplo, los materiales celulósicos para contacto directo con alimentos deben estar debidamente certificados por dichos organismos o los institutos bromatológicos regionales que ellos designen para poder ser utilizados.

¿Cómo innovar en materiales que brinden mejoras en la calidad y funcionalidad?

En materia de envases celulósicos hay mucha innovación a nivel mundial debido a que el papel es una de las materias primas más utilizadas. En este ámbito la celulosa reciclada es una alternativa interesante para aprovechar.

Los envases celulósicos son incomparables con los de plástico, no solo porque este último puede contener más contaminantes – por la propia naturaleza de su composición -, sino porque incluso siendo biodegradable tarda tiempo en descomponerse y es difícil de reciclar. El papel presenta una gran ventaja al ser altamente biodegradable.

SECTOR

El Instituto Argentino del Envase lanzó la convocatoria a los premios Estrella del Sur a la innovación en envases y embalajes

LA FEDERACIÓN DE PAPEL, CARTÓN Y QUÍMICOS REALIZÓ UNA JORNADA CON LOS SINDICATOS DE TODO EL PAIS PARA DISCUTIR SOBRE LA INCIDENCIA DE LA NUEVAS TECNOLOGÍAS EN LAS RELACIONES LABORALES. CAFCCO PARTICIPO COMO INVITADO DE LAS DELIBERACIONES

El pasado 17 de Mayo en la sede de la Federación se llevó a cabo la Jornada sobre Innovación Tecnológica en la industria. La misma contó con la presencia unos quince secretarios gremiales de los sindicatos de todo el pais. La convocatoria fue impulsada por el titular de la Federación, José Ramon Luque, buscando establecer un espacio para analizar el efecto que las nuevas tecnologías generan en las relaciones de trabajo y en el propio ámbito laboral. Mario Cafiero y el sociólogo Daniel Ximenes expusieron sobre la incidencia a nivel global que este cambio en los medios de producción generan sobre trabajadores y empresas, modificando la concepcion sobre el futuro del trabajo.

Luego se abrió un espacio al debate y la reflexión donde los representantes gremiales describieron la dificultad y desafíos que generan estos cambios en los alcances del rol de los sindicatos y de su función para con sus representados. El cambio de las tareas, que de carácter principalmente operativas anteriormente van deviniendo en unas nuevas de mayor supervisión y control, generan un cambio de los conocimientos necesarios de los trabajadores estuvieron entre los temas planteados.

La necesidad de generar una mesa de dialogo con el sector empresarial para abordar estas temáticas quedo planteado como uno de los aspectos importantes para los desafíos del futuro en el sector.

CAFCCo estuvo representada junto con la Cámara de Depósito, en una jornada en la que estos importantes temas fueron planteados en una mesa de reflexión y que son parte de una agenda de cambio y abordaje sobre el futuro de la industria.

Jornada de Innovación Tecnológica en la Federación de Papel y Cartón

Ver Imagen más abajo.

FEDERACION DEL PAPEL

EDERACION DEL PAPE

FEDERACION DEL PAP

CION DEL PAPEL

FEDERACION DEL PAPEL

FEDERACION DEL PAPEL

FEDERACION DEL PAPEL

ΠΑΡΕΛΕΡΔ

AUSPICIAN:

COPYRIGHT © 2015 : CAFCCO, Todos los derechos reservados.
Av. Roque Saénz Peña 846, piso 7º of "A" - Ciudad de Buenos Aires.
Tel: 011-5032-2060/61/62 - **Mail:** info@cafcco.com.ar